NABIMEX
DIZAJN NÁBYTKU A BÝVANIA

KOMPAKTNÉ PRACOVNÉ DOSKY

FUNDERMAX®

Kompaktné pracovné dosky

NABIMEX
DIZAJN NÁBYTKU A BÝVANIA

Kompaktné dosky sa vyrábajú podľa európskej normy EN 438 v laminačných lisoch pod vysokým tlakom a za veľkej teploty z prírodných vlákien a syntetických živíc.

Vlastnosti
> jednoduché čistenie
> zdravotná nezávadnosť
> jednoduché opracovanie
> jednoduchá montáž
> dlhá životnosť

Použitie
> kuchynské dosky a zásteny
> stolové a umývadlové dosky
> dizajnový nábytok
> vnútorné obklady stien
> nábytok a skrinky do vlhkých priestorov
> sprchové a WC kabínky
> pracovné dosky so zvýšenou odolnosťou

Art. číslo	Označenie	Jadro	Typ	Hrúbka (mm)	Formáty (mm)
23777/0026	**0026 FH** Prado Alu Grey	čierne	Max Interior	12	4 100 x 1 300 | 4 100 x 647
23777/0027	**0027 FH** Prado Agate Grey	čierne	Max Interior	12	4 100 x 1 300 | 4 100 x 647
23788/0080	**0080 SX/IP** Black	čierne	Max Interior Plus	12	4 100 x 1 300 | 4 100 x 647
23777/0085	**0085 FH** White	čierne	Max Interior	12	4 100 x 1 300 | 4 100 x 647
23785/0085	**0085 FH** White	biele	Max Interior	12	4 100 x 1 300 | 4 100 x 647
23786/0426	**0426 IP** Loft	čierne	Max Interior Plus	12	4 100 x 1 300 | 4 100 x 647
23792/0428	**0428 NN/NW** Cave	čierne	Max Exterior	12	4 100 x 1 300 | 4 100 x 647
23777/0565	**0565 FH** Polaris	čierne	Max Interior	12	4 100 x 1 300 | 4 100 x 647
23786/0793	**0793 IP** Patina Tin	čierne	Max Interior Plus	12	4 100 x 1 300 | 4 100 x 647
23777/0794	**0794 FH** Patina Bronze	čierne	Max Interior	12	4 100 x 1 300 | 4 100 x 647

Typy

> **Max Interior** kompaktné dosky s čiernym jadrom prinášajú elegantný dizajn v kombinácii s atraktívnymi dekormi a originálnymi povrchmi.

> **Max Interior** kompaktné dosky s bielym jadrom v kombinácii s bielym povrchom sa vyznačujú tenkou, opticky odľahčenou hranou.

> **Max Interior Plus** kompaktné dosky s čiernym jadrom sú vďaka dvojitému vytvrdeniu povrchu s uzavretými pórmi ešte viac odolné ako štandardné kompaktné dosky. Sú použiteľné aj vo vysoko zaťažovaných priestoroch so zvýšenými požiadavkami na hygienu a jednoduchosť údržby.

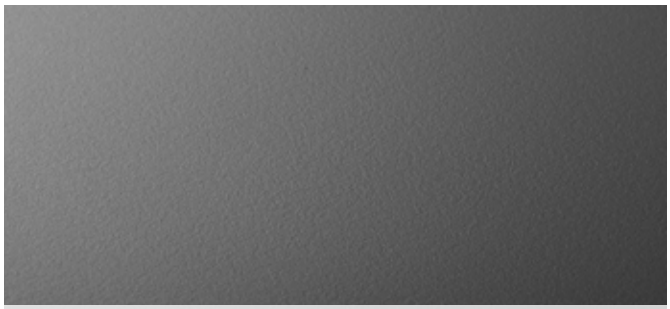
> **Max Exterior** kompaktné dosky s čiernym jadrom môžete vďaka ich farebnej stálosti a odolnosti voči poveternostným vplyvom použiť ako stolové a kuchynské dosky, a to aj vo vonkajšom prostredí.

Štruktúry

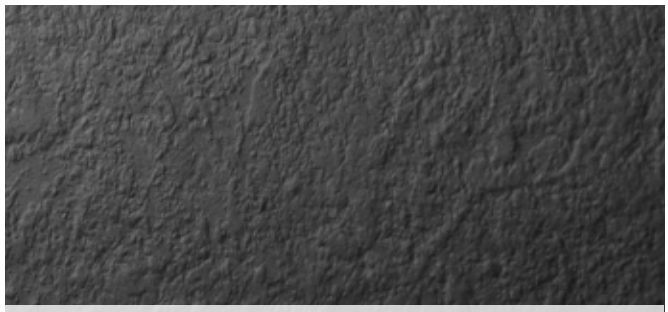
NABIMEX
DIZAJN NÁBYTKU A BÝVANIA

Povrchy

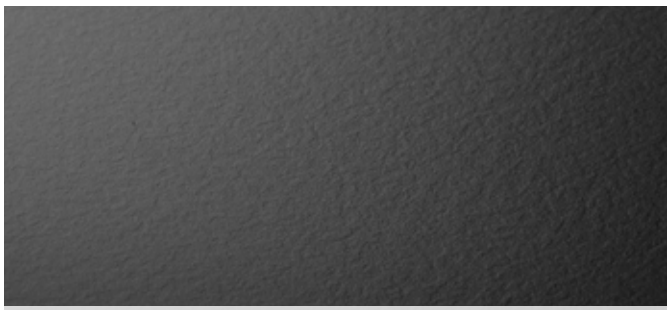
- > **FH** Fine Hammer Embossed | štandardný povrch s jemnou perličkou. Odolný a jednoduchý na údržbu.
- > **SX** Saxum | povrch je hlboko štrukturovaný (bridlica) v matnom prevedení so špeciálnou úpravou voči zanechávaniu otlačkov prstov. Povrch jednofarebný.
- > **IP** Interior Plus | dvojito vytvrdený, hladký a ľahko čistiteľný povrch s uzavretými pórmi.
- > **NN** Enduro | povrch je hlboko štrukturovaný (bridlica) v matnom prevedení so špeciálnou úpravou voči zanechávaniu otlačkov prstov. Dekor je imitáciou kameňa. Určené na vonkajší nábytok.
- > **NW** hladký, dvojito vytvrdený povrch s uzavretými pórmi. Je nenáročný na údržbu a odolný voči vonkajším poveternostným vplyvom.



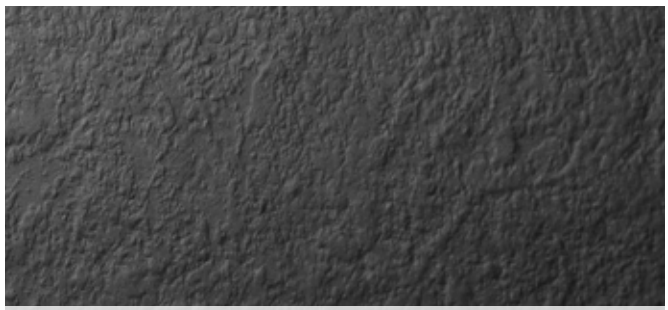
FH Fine Hammer Embossed



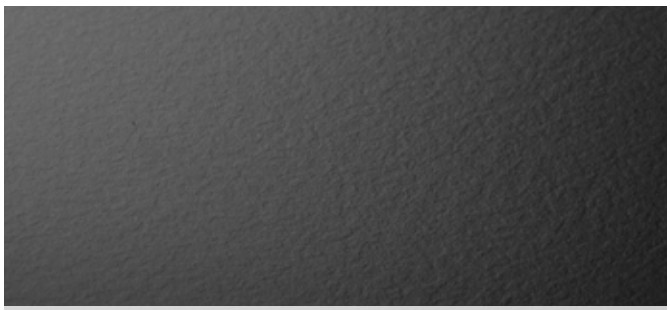
SX Saxum



IP Interior Plus



NN Enduro



NW

Dekory kompaktných pracovných dosiek

vzhľad dosiek vo výreze 1 400 x 1 000 mm

0794 FH Patina Bronze

0793 IP Patina Tin

0565 FH Polaris

0426 IP Loft

0026 FH Prado Alu Grey

0027 FH Prado Agate Grey

0428 NN/NW Cave

0080 SX/IP Black

0085 FH White

Kompaktné pracovné dosky

NABIMEX
DIZAJN NÁBYTKU A BÝVANIA

Hlavné zásady:

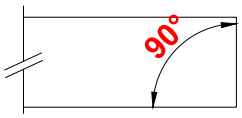
- Z klimatických dôvodov skladujte kompaktnú dosku v miestnosti, kde bude inštalovaná – minimálne po dobu 24 hodín. Dbajte na predpisy pre skladovanie kompaktných dosiek.
- Doporučená izbová teplota pre montáž a skladovanie 15° – 25°C.
- Pracovné dosky sú stabilné pri vzdušnej vlhkosti do 55%. Nemontujte pracovné dosky pri vyššej vzdušnej vlhkosti. Montáž by mala prebiehať za relatívnej vzdušnej vlhkosti 40 – 55%.
- Voľný presah dosky by nemal byť väčší než 150 mm. Pokiaľ je presah väčší, je potrebné pridať dodatočné podpory.
- Ak bude pod pracovnou doskou umiestnená umývačka riadu (platí tiež pre práčky, sušičky, ohrievače vody, atď), je potrebné na spodnej strane aplikovať hliníkovú fóliu. Dôvodom je skuočnosť, že veľa spotrebičov sa pri používaní zahrieva a vytvára paru, ktorá môže vysušovať pracovnú dosku.
- Minimálna vzdialenosť od výrezu na drez ku kratšej hrane pracovnej dosky alebo k inému výrezu by mala byť 150 mm.
- Pri otvoroch v pracovnej doske je potrebný vnútorný rádius minimálne 5 mm.
- Pri stenách ponechajte minimálne 5 mm pre pohyb pracovnej dosky. To isté platí pre vstavané spotrebiče (varná doska, drez). Otvor v pracovnej doske musí byť dostatočne veľký, aby umožnil dilatáciu kompaktnej dosky.
- Pracovná doska musí byť zospodu odvetrávaná. Inštalácia je možná aj na plnú podkladovú dosku. Pokiaľ má skrinka pevnú hornú stenu, mali by byť do nej vyrezané vetracie otvory, ktoré by umožňovali cirkuláciu vzduchu na spodnej strane pracovnej dosky. Prípadne je možné pracovnú dosku namontovať na dištančné lišty, ktoré uľahčia odvetrávanie. Tieto lišty by mali byť aspoň 5 mm vysoké. Nezabúdajte na rozťažnosť dosky a pri mechanickom kotvení dodržujte zásady pevných a pohyblivých bodov. V prípade lepenia použite trvalo pružné lepidlo, ktoré umožní dilatáciu pracovnej dosky. Dosky sa nelepia celoplošne, ale na dištančné lišty, prípadne s pomocou dištančnej obojstrannej lepiacej pásky tak, aby medzera na prevetrávanie bola aspoň 5 mm.
- Rohové spoje u pracovných dosiek je možné vyriešiť svorkami a spojovacími lamelami. Lepidlo na rohové napojenie aplikujte po celej dĺžke spoja. Dôkladne utiahnite svorky až do maximálneho utiahnutia a pracovnú dosku pri uťahovaní vyrovnávajte jemným poklepávaním gumovou palicou/kladivom. Pokiaľ nie je možné použiť svorky, tak je možné použiť prísavky s račňou k zosadeniu dosiek k sebe a ich zabezpečenie po dobu než lepidlo vytvrdne.
- Úprava hrán kompaktných dosiek je možná na CNC strojoch, prípadne použitím ručných nástrojov (fréz). K začisteniu hrán môžete použiť jemné začisťovacie pilníky, brúsny papier, hubku s vysokou zrnitosťou alebo brúsnu vlnu.
- U kompaktných dosiek s čiernym jadrom doporučujeme pre optimálny vzhľad hrany po ich finálnom začistení aplikovať ľanový olej.
- U kompaktných dosiek s bielym jadrom doporučujeme ochrániť a uzavrieť exponované hrany pomocou laku (napr. ADLER Legnopur G30 26213).
- V prípade otvorov vŕtaných paralelne k rovine dosky – musí byť zostávajúca hrúbka materiálu min. 3 mm.
- Pre vŕtanie do dosiek Compact Interior sú najvhodnejšie vrtáky do plastu. To znamená špirálové vrtáky s vrcholovým uhlom ≤ 90°. Majú veľké stúpanie s dostatočným priestorom na odvádzanie triesok. Vďaka strmému vrcholu sú tieto vrtáky veľmi vhodné aj pre vŕtanie priechodných otvorov. Zanechávajú po sebe čistý rez aj na spodnej strane materiálu. Pri vŕtaní priechodných otvorov doporučujeme použiť podkladovú dosku (DTD, MDF).

Opracovanie kompaktných pracovných dosiek

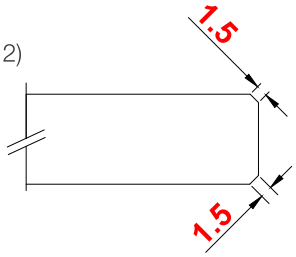
NABIMEX
DIZAJN NÁBYTKU A BÝVANIA

> opracovanie valcovou frézou [1)]
> ofrézovanie hrany a obojstranná fazeta 1,5 x 45° [2)]
> hrana s veľkou fazetou [3)]
> ofrézovanie hrany „C“ profil [4)]

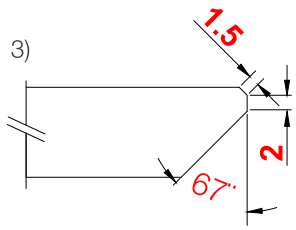
1)



2)



3)



4)